

# SDT200

LE PREMIER PAS VERS UNE MAINTENANCE PRÉVENTIVE



UN DETECTEUR ULTRASONORE, PLUSIEURS CHAMPS D'APPLICATION

## MAINTENANCE PREVENTIVE



Surveillance de l'état des roulements



Contrôle du graissage en temps réel



Détection de cavitation de pompe



Surveillance de l'état des engrenages



Localisation de décharges partielles



Contrôle d'étanchéité

## ECONOMIE D'ENERGIE



Détection de fuites d'air comprimé



Contrôle des purgeurs vapeur



Détection de fuites internes sur vannes



Détection de fuites vide/gaz



Ultrasound Solutions

# CARACTÉRISTIQUES DU DÉTECTEUR ULTRASONORE SDT200

## Fonctionnalités

- 4 indicateurs de surveillance pour un diagnostic approfondi: RMS, maxRMS, Crête et Facteur Crête
- Mémoire de 4.000 mesures horodatées réparties sur 500 emplacements et regroupées par capteur
- Logiciel Data Dump pour transfert des données sur PC



## Capteurs additionnels

### Capteurs aériens :

- Canne flexible
- Capteur parabolique avec visée laser (portée de 4 à 60 mètres)

### Capteurs de contact :

- Capteur à vis avec embases magnétiques ou à coller
- Pointe de touche

## Disponible en version ATEX



Le détecteur SDT200 est disponible en version ATEX pour l'utilisation en zones d'atmosphère potentiellement explosive, comme le capteur flexible, la sonde de contact, le capteur à vis et le casque d'écoute. Directive ATEX 94/9/CE (II 1 G / Ex ia IIC T3/T2 Ga).

## Kit de base

- Récepteur SDT200 muni d'un capteur ultrasonore interne
- Capteur de température intégré à visée laser
- Casque d'écoute antibruit Peltor
- Batterie et chargeur
- Câble USB et logiciel DataDump
- Malette de transport Systemer 3
- Bandoulière et attache ceinture en cuir



## Accessoires :

- Cône d'extension de sensibilité
- Hygromètre
- Pyromètre
- Emetteurs d'ultrasons

### SDT: leader mondial en matière de détection ultrasonore

La mission de SDT est de fournir à ses clients des solutions ultrasonores leur permettant de mieux comprendre l'état de santé de leur outil de production. Elle les aide à prévoir les défaillances, contrôler les dépenses énergétiques et améliorer la qualité de la production, tout en contribuant à prolonger la durée de vie des installations.



Ultrasound  
Solutions

### SDT International s.a./n.v.

Bd de l'Humanité, 415- B-1190 Bruxelles (Belgique)

Tél: +32(0)2-332 32 25- Email: info@sdt.be



PolyAir Engineering Sàrl  
Champ Cheval 2  
CH - 1530 Payerne  
+41 26 520 75 00  
info@polyair.ch  
www.polyair.ch