

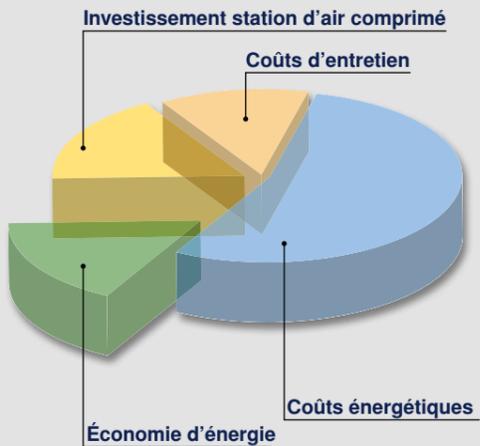
Stations compactes SIGMA PET AIR

Débit jusqu'à 2772 m³/h, air de soufflage jusqu'à 45 bar



Qu'attendez-vous d'un compresseur ?

Pour l'exploitant de machines de soufflage PET, la réponse tient en quelques mots : un fonctionnement fiable et économique, et une excellente qualité d'air comprimé. Cela paraît simple, mais plusieurs facteurs pèsent sur ces critères, comme par exemple les coûts énergétiques dont le cumul sur toute la durée de vie du compresseur peut représenter plusieurs fois le montant de l'investissement. Le rendement énergétique est donc l'un des aspects essentiels de la production d'air comprimé. La fiabilité est tout aussi primordiale. Le bon déroulement de la production et le respect des volumes de fabrication de bouteilles PET nécessitent une alimentation fiable en air comprimé déshuilé de qualité constante. Les modules sont préassemblés et tous leurs composants câblés et raccordés, pour une sécurité et une facilité d'installation maximales. Aucun montage n'est nécessaire, la station est prête à fonctionner : il suffit de la raccorder au réseau électrique et au réseau d'air comprimé du site.



Solutions en conteneurs

Nous proposons également les stations de surpression SIGMA PET AIR installées dans un conteneur selon les spécifications du client. Cette solution réduit les coûts d'installation et de construction.



SIGMA PET AIR
Rentabilité et facilité d'utilisation exceptionnelles

Une station modulaire innovante

Le système SIGMA PET AIR associe la production d'air de soufflage et d'air de réglage dans une même centrale prête à fonctionner.

Le compresseur à vis refroidi par air produit l'air de réglage et assure la pré-compression de l'air de soufflage.

Le surpresseur pour l'air de soufflage, la commande et tous les composants de traitement d'air comprimé des deux systèmes de compression sont montés sur un châssis, prêts à fonctionner.



Faibles coûts d'énergie et d'exploitation

Tous les composants sont soigneusement étudiés les uns par rapport aux autres pour fournir la meilleure efficacité énergétique. Les stations SIGMA PET AIR constituées d'un compresseur à vis lubrifié par fluide et d'un surpresseur mono-étagé sont beaucoup plus économes en énergie que les compresseurs conventionnels. Le refroidissement par air est privilégié afin d'éviter les coûts liés à la consommation d'eau de refroidissement et l'investissement dans des équipements de réfrigération. Les stations SIGMA PET AIR sont livrées préassemblées et contrôlées en usine.

SIGMA PET AIR

Un savoir-faire complet

La station SIGMA PET AIR se compose de cinq éléments :



1 Un compresseur à vis économe en énergie

La production fiable de l'air de réglage et de l'air process est assurée par le compresseur à vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie, développé et optimisé par KAESER.

2 Un surpresseur efficace

Le surpresseur est parfaitement adapté au compresseur à vis, d'où un taux de compression bas pour le surpresseur, et par conséquent une meilleure efficacité énergétique.

3 La certification de la qualité d'air comprimé

La station SIGMA PET AIR produit de l'air comprimé techniquement déshuilé dont la qualité est contrôlée et certifiée par le TÜV. La teneur résiduelle en huile et en particules solides est inférieure aux valeurs limites de la classe 1 selon ISO 8573-1.

4 Des réservoirs entièrement équipés

Les réservoirs d'air comprimé haute pression et basse pression sont équipés de tous les accessoires nécessaires, dont un purgeur électronique de condensats.

5 Une commande automatique

L'armoire électrique centrale renferme le système de gestion et de surveillance KAESER Control, la commande du surpresseur (étoile-triangle) et les fusibles pour tous les moteurs.

KAESER
COMPRESSEURS



Modèle	Débit à la pression de service maxi m³/h	Puissance installée de tous les composants kW	Pression de service mini
			Air de soufflage bar (eff.)
230 HP	230	50	36
310 HP	310	69	36
375 HP	375	77	36
405 HP	405	88	36
505 HP	505	108	36
640 HP	640	125	36
740 HP	740	139	36
920 HP	920	203	36
1010 HP	1010	203	36
1290 HP	1290	272	36
1490 HP	1490	280	36
1880 HP	1880	427	36

Une version pour 45 bar avec contrôle de la pression différentielle est disponible sur demande.

Du modèle d'entrée de gamme N 253 G au puissant N 1400, les surpresseurs KAESER répondent aux exigences qualitatives les plus sévères. Les blocs surpresseurs avec pompe à huile ont été conçus spécialement, tout comme les différents refroidisseurs, très importants pour des pressions jusqu'à 45 bar. La lubrification par circulation d'huile sous pression et le refroidissement efficace des cylindres autorisent le fonctionnement en régime permanent. Pour plus de détails, veuillez vous reporter à la notice commerciale P-480 (Surpresseurs).

SIGMA PET AIR – Huit points forts



1 Un système modulaire, prêt à raccorder

La construction modulaire offre l'avantage d'une installation rapide et économique sur le site. C'est également un facteur d'efficacité énergétique grâce à l'harmonisation soignée des composants qui constituent un système parfaitement étudié.



2 Une qualité d'air comprimé certifiée

La teneur résiduelle en huile et en particules solides est maintenue au-dessous des valeurs limites de la classe 1 / ISO 8573-1. Lorsqu'ils sortent de la chaîne de traitement, l'air de soufflage et l'air de réglage répondent aux critères de l'air comprimé techniquement déshuilé. La qualité de l'air comprimé produit par la station SIGMA PET AIR est contrôlée et certifiée par le TÜV.



3 Économique et rentable

Tous les composants de la station sont soigneusement étudiés les uns par rapport aux autres pour une efficacité énergétique maximale. Les stations SIGMA PET AIR constituées d'un compresseur à vis lubrifié par fluide et d'un surpresseur mono-étagé sont beaucoup plus économes en énergie que les centrales conventionnelles. Grâce à la priorité donnée au refroidissement par air, l'utilisateur économise les coûts liés à la consommation d'eau de refroidissement et l'investissement dans des équipements de réfrigération complexes. Les stations SIGMA PET AIR sont livrées préassemblées et contrôlées en usine.



4 Air de soufflage et air de réglage

35 à 45 bar pour l'air de soufflage et 7 à 10 bar pour l'air de réglage : les stations SIGMA PET AIR fournissent ces deux plages de pression sans nécessiter d'investissement supplémentaire. Le prélèvement de l'air de réglage directement sur l'étage de pré-compression permet à l'exploitant de réduire la consommation d'énergie et ses dépenses d'investissement. Autre avantage de la station, sa pose sur un châssis réduit l'encombrement et facilite le transport et l'installation.

5 Un compresseur à vis à économie d'énergie

Le PROFIL SIGMA de réputation mondiale, développé par KAESER, permet d'économiser jusqu'à 15% d'énergie par rapport aux profils de rotors à vis courants. L'entraînement direct engendre une économie d'énergie supplémentaire en excluant les pertes de puissance.

La commande SIGMA CONTROL 2 basée sur un PC industriel et apte à la mise en réseau pilote et surveille automatiquement le compresseur. L'affichage en texte clair, le choix de 30 langues et les LED tricolores facilitent la communication. L'utilisateur peut choisir, parmi quatre modes, la régulation la mieux adaptée à son cas de figure.



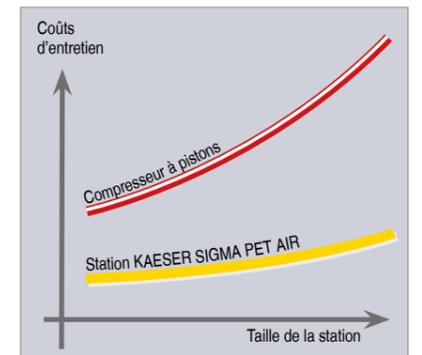
6 Réduction des coûts avec le refroidissement par air

Les surpresseurs sont généralement équipés d'un refroidisseur final refroidi par air. Sur les groupes refroidis par air, un refroidisseur individuel ventilé limite étroitement la différence de température (ΔT) entre l'air comprimé aspiré et l'air comprimé surpressé. Les gros surpresseurs peuvent être équipés, sur demande, d'un refroidisseur final refroidi par eau.



7 Coûts d'entretien réduits

La station SIGMA PET AIR avec seulement deux étages de compression (compresseur à vis et surpresseur) est également avantageuse en termes de maintenance. Les surpresseurs mono-étagés des stations SIGMA PET AIR sont beaucoup plus simples à entretenir que les compresseurs à pistons haute pression multi-étagés. Du fait de leurs blocs à rotation lente et à entraînement direct, les compresseurs à vis KAESER nécessitent peu d'entretien, un avantage qui se répercute sur la station toute entière.



8 Un seul fournisseur pour des équipements parfaitement adaptés

Tous les équipements qui composent les stations SIGMA PET AIR proviennent de chez KAESER. L'utilisateur a l'assurance d'une production d'air de réglage et de soufflage économique et fiable, et d'une disponibilité maximale pour sa fabrication de bouteilles PET.



KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs à vis, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires commerciaux répartis dans plus de 100 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



PolyAir Engineering Sàrl

Champ Cheval 2 - CH-1530 Payerne
+41 26 520 75 00 - info@polyair.ch - www.polyair.ch

Partenaire officiel de KAESER Compresseurs



KAESER KOMPRESSOREN AG

Grossackerstrasse 15 – CH-8105 Regensdorf
Telefon 044-871 63 63 – Fax 044-871 63 90 – E-Mail: info.swiss@kaeser.com – www.kaeser.com